

Общество с ограниченной ответственностью «Завод Невский Ламинат»

ОКП 55 3400
55 3440
55 3452

Группа Ж16
(КОД ОКС 79.060.20)

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «Завод Невский Ламинат»
Будкин Д. М.
2011 г.

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ

«QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional», «QuikDeck Ecofloore»
на основе влагостойких древесно-стружечных плит
и древесно-стружечных плит стандартной влагостойкости
шпунтованные, необлицованные и облицованные пленкам и на основе
термореактивных полимеров.

Технические условия

ТУ 5534-003-70627002 - 2011

(Вводятся впервые)

Дата введения: 2011-03-10

Без ограничения срока действия

РАЗРАБОТАНО:

Главный технолог

ООО «Завод Невский Ламинат»


Л.И. Сизова

Ленинградская область,
Всеволожский район, п. Дубровка,
2011 г.

Собственность ООО «Завод Невский Ламинат»:
не копировать и не передавать организациям и частным лицам

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на многофункциональные строительные плиты, изготовленные на основе влагостойких древесно-стружечных плит и древесностружечных плит стандартной влагостойкости, необлицованные или облицованные пленками на основе термореактивных полимеров.

1. Древесно-стружечные плиты строительные шпунтованные (с нарезками, пазами) «QuickDeck Standart», облицованные пленками на основе термореактивных полимеров («крафт-бумага»), изготовленные на основе древесно-стружечных плит стандартной влагостойкости марок ПА, ПБ в соответствии с требованиями настоящих ТУ, разработанных для данных марок на основе ГОСТ 10632-2007 «Плиты древесно-стружечные. Технические условия.» Рекомендованы для использования в качестве конструкционных материалов во всех типах помещений, кроме помещений с повышенным уровнем влажности.
2. Древесно-стружечные плиты строительные шпунтованные (с нарезками, пазами) «QuickDeck Professional», необлицованные, изготовленные на основе влагостойких древесно-стружечных плит марок Р3, Р4, Р5, Р7 в соответствии с требованиями настоящих ТУ, разработанных для данных марок на основе DIN EN 312 «Плиты древесно-стружечные – требования.», рекомендованы для использования в качестве конструкционных материалов во всех типах помещений.
3. Древесно-стружечные плиты строительные шпунтованные (с нарезками, пазами) «QuickDeck Ecofloor», облицованные пленками на основе термореактивных полимеров, изготовленные на основе влагостойких древесно-стружечных плит марок Р3, Р4, Р5, Р7 в соответствии с требованиями настоящих ТУ, разработанных для данных марок на основе ГОСТ Р 52078-2003 «Плиты древесно-стружечные, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров», рекомендованы для использования в качестве конструкционных и отделочных материалов во всех типах помещений, а также на объектах с повышенными санитарными требованиями.

Многофункциональные строительные плиты марок «QuickDeck Standart», «QuickDeck Professional», «QuickDeck Ecofloor» применяются в строительстве, отделке и ремонте внутренних помещений с нормальной и повышенной влажностью, в качестве:

- черновых полов;
- потолков;
- внутренней облицовки и утепления поверхности стен;
- прокладок для крыш;
- обрешеток (подложек) под кровлю;

в других областях:

- при облицовке транспортных средств;
- для декоративного оформления интерьеров;
- в машиностроении, радиоприборостроении;
- в мебельном производстве при изготовлении фасадов, задних стенок, столешниц, мебели для кухонь и ванных комнат, профилей, дверей, дверных полотен, торгового и выставочного оборудования;

- при производстве тары и других товаров народного потребления (далее по тексту – плиты или изделия).

При выборе иных (дополнительных) областей применения плит, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

Производство плит осуществляется по технологии ООО «Завод Невский Ламинат».

Плиты выпускаются нескольких видов и типоразмеров, предусмотренных номенклатурой (пункт 1.2.2 настоящих технических условий) и технологической документацией.

Обозначение плит при заказе должно включать:

- Наименование продукции:
 - Многофункциональные строительные плиты «QuickDeck Standart»,
 - Многофункциональные строительные плиты «QuickDeck Professional»,
 - Многофункциональные строительные плиты «QuickDeck Ecofloor».
- Обозначение типоразмера (артикул) плиты, и (или) его размеров: длина, ширина, толщина, в мм;
- Вид механической обработки (шпунт, фрезеровка кромки и т.п.)
- Марку, класс эмиссии, вид поверхности и сорт продукции в соответствии с 1.2.2 настоящих технических условий и технологической документацией;
- Номер настоящих технических условий.

Для «QuickDeck Ecofloor» дополнительно:

- Обозначение декора, фактуры лицевой поверхности.

Примечание:

1. Допускается, при необходимости, в условном обозначении указывать другие (дополнительные) характеристики плит (например, показатель разбухания по толщине, и др.).

2. В случае проведения экспортно-импортных операций условное обозначение плит допускается уточнять в договоре на поставку (в том числе вводить буквенно-цифровую или другую информацию).

3. Допускаются сокращенные обозначения:

- ЛДСПШ – ламинированная древесно-стружечная плита шпунтованная – для «QuickDeck Standart»;

- ВДСПШ – влагостойкая древесно-стружечная плита шпунтованная – для «QuickDeck Professional»;

- ЛВДСПШ – ламинированная влагостойкая древесно-стружечная плита шпунтованная – для «QuickDeck Ecofloor» на основе влагостойкой ДСП.

Пример условного обозначения плиты длиной 2440 мм, шириной 1830 мм, толщиной 16,0 мм, шлифованной, марки по физико-механическим показателям П-А, I сорта, класса эмиссии по содержанию формальдегида E1, с обычной поверхностью: Плита «QuickDeck Professional », P5, Ш, E1–I сорт–2440×1830×16,0 – ТУ 5534–003–70627002–2011, шпунтованная.

Настоящие технические условия разработаны в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 2.114.

Термины и определения – по ГОСТ 27935.

Номенклатура показателей – по ГОСТ 4.223.

Перечень ссылочной документации приведен в Приложении Б.

1 Технические требования

1.1 Многофункциональные строительные плиты должны соответствовать требованиям настоящих технических условий, разработанных на основе ГОСТ 10632-2007, ГОСТ Р 52078-2003, DIN EN 312 и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

Плиты должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих ТУ.

Выписка из ТУ 5534–003–70627002–2011
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ СТОРИТЕЛЬНЫЕ ПЛИТЫ
«QuikDeck Standart»,
«QuikDeck Professional»,
«QuikDeck Ecofloor»

1.2.2 Номенклатура продукции.

1.2.2.1 плиты изготавливаются следующих видов:

- древесностружечные плиты стандартной влагостойкости в зависимости от физико-механических показателей плиты могут изготавливаться следующих марок:

- «П-А» и «П-Б» по ГОСТ 10632;

- влагостойкие древесностружечные плиты в зависимости от физико-механических показателей плиты могут изготавливаться следующих марок:

- «Р3», «Р4», «Р5», «Р7» в соответствии с DIN EN 312:2003;

- древесно-стружечные плиты, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров, изготовленные на основе древесностружечных плит стандартной влагостойкости в соответствии с ГОСТ Р 52078-2003, в зависимости от физико-механических показателей могут изготавливаться следующих групп качества: «А», «Б», «У»; в зависимости от качества покрытия – классов 1 и 2.

- древесно-стружечные плиты, облицованные пленками на основе термореактивных полимеров, изготовленные на основе влагостойких древесностружечных плит в соответствии с ГОСТ Р 52078-2003 в зависимости от физико-механических показателей могут изготавливаться следующих групп качества: «А», «Б», «У»; в зависимости от качества покрытия – классов 1 и 2;

1.2.2.2 Плиты могут изготавливаться I-го и II-го сорта.

1.2.2.3 В зависимости от содержания формальдегида плиты «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional» изготавливаются следующих классов эмиссии: E1 и E2.

1.2.2.4 Плиты «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional» могут изготавливаться шлифованными и нешлифованными.

1.2.2.5 Плиты «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional» могут изготавливаться с обычной и мелкоструктурной («М») поверхностью.

1.2.2.6 Размеры плит должны соответствовать указанным в таблице 1.

Примечания:

- Неуказанные допуски геометрических параметров должны быть не хуже 14-го качества по ГОСТ 25347, ГОСТ 25348 и ГОСТ 6449.1—ГОСТ 6449.5.

- Толщина нешлифованных плит устанавливается как сумма номинального значения толщины шлифованной плиты и припуска на шлифование, который не должен быть более 1,5 мм.

- Допускается изготавливать плиты с размерами меньше номинальных на 200 мм с градацией 25 мм, в количестве не более 5% от партии.

- По согласованию с потребителем допускается выпуск плит других размеров и с другими значениями предельных отклонений, при их соответствии требованиям настоящих технических условий.

- Форма поперечного сечения плит – в соответствии с рабочими чертежами.

Таблица 1

Параметры	Значения	Предельные отклонения, мм
Толщина, мм	10-38 с градацией 1	$\pm 0,3$ для шлифованных плит $-0,3/+1,7$ для нешлифованных плит
Длина, мм	1830, 2040, 2440; 2500. 2600, 2700, 2750, 2840, 3060, 3220, 3500, 3600, 3660, 3690, 3750, 4100, 4200, 5200, 5500, 5680	$\pm 5,0$
Ширина, мм	1220, 1250, 1500, 1750, 1800, 1830, 2135, 2440, 2500, 4200	

.....
Перпендикулярность кромок может определяться разностью длин диагоналей пласти, которая не должна быть более 0,2% длины плиты.

1.2.3. Условия применения плит должны соответствовать климатическому исполнению У (УХЛ) категории размещения 4 по ГОСТ 15150.

Плиты должны сохранять свои свойства в умеренно холодном климате, при температуре окружающей среды от минус 20 до плюс 50 °С, и относительной влажности воздуха до 85%.

Плиты должны быть долговечными (не менее 50 условных лет эксплуатации)

1.2.6. Зазоры между плитами после состыковки не должны превышать 0,3 мм.

1.2.7. Допускается незначительное повреждение гребня (до 15% от длины стороны), при условии что отсутствие гребня или его залом не влияют на качество конечного результата (невозможность стыковки плит между собой, образование щелей и выступов)

1.2.8. Монтажная поверхность плит должна быть плоской, без выступов, рифлений, волнистости и аналогичных дефектов.

1.2.9. Смонтированные напольные конструкции должны выдерживать без разрушения приведенную равномерно распределенную нагрузку, равную 200 кг на м кв.

Прочностные характеристики конструкций должны подтверждаться расчетным путем согласно методикам СНиП 2.01.07-85.

1.2.9. Прочность сцепления отделочных пленок с плитой- основой должна соответствовать нормам ГОСТ Р 52078-2003.

1.2.10. Характеристики пожарной безопасности плит и индекс токсичности должны соответствовать нормам СНиП 21-01-97, ГОСТ 12.1.044 и НПБ 244-97.

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование плит осуществляется любым видом транспорта, при условии защиты их от загрязнения и механических повреждений, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании по железной дороге размещение пакетов плит проводится только в закрытых транспортных средствах. Размещение и крепление их производят в соответствии с «Техническими условиями погрузки и крепления грузов», утвержденными Министерством путей сообщения.

6.2 Плиты транспортируют при температурах от минус 25 до плюс 35 °С, если нет особых указаний изготовителя.

6.3 Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку пакетов плит необходимо производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009 и действующими правилами для данного вида транспортных средств; способ погрузки и разгрузки должен исключать повреждение плит и их покрытия.

6.4 Плиты хранят в виде горизонтально уложенных пакетов на поддонах или деревянных прокладках в закрытых помещениях при температуре от минус 40 до плюс 50 0С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

6.5 Плиты хранят в горизонтальном положении в штабелях высотой до 4,5 м, состоящих из пачек, разделённых брусками-прокладками высотой не менее 80 мм, шириной не менее 60 мм и длиной не менее ширины плиты или на поддонах.

Предельное отклонение по высоте бруска-прокладки: ± 5 мм.

Бруски-прокладки укладывают поперёк пачки с интервалом не более 600 мм в одних вертикальных плоскостях. Расстояние крайних прокладок от торцов пачки не должно превышать 250 мм.

Нижние бруски-прокладки или поддоны должны быть уложены на ровную поверхность.

.....

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие плит требованиям настоящих технических условий и конструкторской документации при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Предприятие-изготовитель гарантирует качество изготовления плит в течение 12 месяцев со дня изготовления.

Приложение А

Таблица А.1 – Физико-механические показатели плит марок «QuikDeck Standart», «QuikDeck Professional»

Наименование показателей	Норма (в зависимости от марки)	Метод испытаний
1	2	3
Модуль упругости при статическом изгибе, МПа, для толщин		
- от 10 до 13 мм;	1800 (П-А), 1800 (P3), 2300 (P4), 2550 (P5), 3350 (P7)	ГОСТ 10635, EN310
- от 14 до 20 мм;	1600 (П-А), 1600 (P3), 2150 (P4), 2400 (P5), 3100 (P7)	
- от 21 до 25 мм;	1500 (П-А), 1500 (P3), 1900 (P4), 2150 (P5), 2900 (P7)	
- от 26 до 32 мм;	1350 (П-А), 1350 (P3), 1700 (P4), 1900 (P5), 2800 (P7)	
- от 33 до 38 мм	1200 (П-А), 1200 (P3), 1500 (P4), 1700 (P5), 2600 (P7)	

<p>Предел прочности при статическом изгибе, МПа, не менее, для толщин</p> <ul style="list-style-type: none"> - от 10 до 13 мм; - от 14 до 20 мм; - от 21 до 25 мм; - от 26 до 32 мм; - от 33 до 38 мм; 	<p>14 (П-А), 14 (Р3), 12,5 (П-Б), 17 (Р4), 18 (Р5), 22 (Р7)</p> <p>13 (П-А), 13 (Р3), 11,5 (П-Б), 15 (Р4), 16 (Р5), 20 (Р7)</p> <p>11,5 (П-А), 11,5 (Р3), 10 (П-Б), 13 (Р4), 14 (Р5), 18,5 (Р7)</p> <p>10 (П-А), 10 (Р3), 8,5 (П-Б), 11 (Р4), 12 (Р5), 17 (Р7)</p> <p>8,5 (П-А), 8,5 (Р3), 7,0 (П-Б), 9 (Р4), 10 (Р5), 16 (Р7)</p>	<p>ГОСТ 10635 EN 310 ГОСТ 10636</p>
<p>при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа, для толщин</p> <ul style="list-style-type: none"> - от 10 до 13 мм; - от 14 до 20 мм; - от 21 до 25 мм; - от 26 до 32 мм; - от 33 до 38 мм; 	<p>0,40 (П-А), 0,40 (Р3), 0,28 (П-Б), 0,4 (Р4), 0,45 (Р5), 0,75 (Р7)</p> <p>0,35 (П-А), 0,35 (Р3), 0,24 (П-Б), 0,35 (Р4), 0,45 (Р5), 0,70 (Р7)</p> <p>0,30 (П-А), 0,30 (Р3), 0,2 (П-Б), 0,30 (Р4), 0,40 (Р5), 0,65 (Р7)</p> <p>0,25 (П-А), 0,25 (Р3), 0,17 (П-Б), 0,25 (Р4), 0,35 (Р5), 0,6 (Р7)</p> <p>0,20 (П-А), 0,20 (Р3), 0,14 (П-Б), 0,20 (Р4), 0,3 (Р5), 0,55 (Р7)</p>	<p>ГОСТ 10635 ГОСТ 10636 EN 319</p>
<p>при растяжении перпендикулярно пласти после теста на кипячение, МПа, при толщине</p> <ul style="list-style-type: none"> - от 10 до 13 мм; - от 14 до 20 мм; - от 21 до 25 мм; - от 26 до 32 мм; - от 33 до 38 мм 	<p>0,15 (Р5), 0,25 (Р7)</p> <p>0,14 (Р5), 0,23 (Р7)</p> <p>0,12 (Р5), 0,2 (Р7)</p> <p>0,11 (Р5), 0,18 (Р7)</p> <p>0,10 (Р5), 0,17 (Р7)</p>	<p>EN312 ГОСТ 10635 ГОСТ 10636</p>

Покоробленность, мм, не более	1,2 (П-А), 1,6 (П-Б)	ГОСТ 24053
Влажность, %	5-13	ГОСТ 10634
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов, Н/м ² не менее - из пласти - из кромки	55-35 45-30	ГОСТ 10637
Разбухание по толщине, % - за 24 ч (размер образцов 50×50 мм), для толщин - от 10 до 13 мм; - от 14 до 20 мм; - от 21 до 25 мм; - от 26 до 32 мм; - от 33 до 38 мм; - за 2 ч (размер образцов 25×25 мм)	17 (P3), 20 (П-А), 30 (П-Б) 16 (P4), 11 (P5), 9 (P7) 15 (P4), 10 (P5), 8 (P7) 15 (P4), 10 (P5), 8 (P7) 15 (P4), 10 (P5), 8 (P7) 14 (P4), 9 (P5), 7 (P7) 12 (П-А), 15 (П-Б)	EN317 ГОСТ 10634 EN317
Удельное сопротивление нормальному отрыву наружного слоя, МПа, не менее	0,8 (для П-А)	ГОСТ 23234
Ударная вязкость, Дж/м ²	4000–8000	ГОСТ 11842
Твердость, МПа	20–40	ГОСТ 11843
Плотность, кг/м ³	550-820	ГОСТ 10634
Предельное отклонение плотности в пределах плиты, не более	±10%	